

## *ANTIPASTI*

*Polpo, schiacciatina di patate e balsamico*

*Pescatrice e i suoi sapori*

*Bottarga e carciofi saltati in padella con caprino*

*Cozze sfumate al martini e al rosmarino*

*Tonno tartare con cuore di mozzarella di bufala*

---

*“Viaggio alla ricerca dei sapori”  
Degustazione dei cinque antipasti.*

---

*Vassoio di Crudità di mare con Ostriche, Scampi, e  
Gamberi Rossi*

*Aragosta alla Catalana*

*Carpaccio di bresaola di nostra produzione  
con rucola, pomodorini e crema di grana*

*Bruschettone di pane dello Chef*

## PRIMI PIATTI

*Risotto carpaccio di gamberi rossi e vaniglia*

*Gnocchi di patate con vongole e cime di asparagi*

*Ravioli di polpo e patate e pomodoro ciliegino*

*Tagliolini ai tre Pomodori*

*Spaghetti "Scorfano" cozze, vongole, gambero e bottarga.*

## SECONDI PIATTI

*Trancetti di Dentice in guazzetto al profumo di basilico*

*Fritto misto di pesce*

*Spigola ,ortaggi e salsa al vino bianco*

*Pescato del giorno con patate, pomodorini e olive*

*Agnello alla plancia con verdure di stagione*

*Filetto di Manzo scottato, con radicchio ,pecorino e  
patate biscotto*

*Dolci*

*Cre moso al cioccolato, biscotto al caffè e nocciole*

*Seadas scomposta in due cialde , con spuma di formaggio  
e miele*

*Bosco estivo*

*Carote Cake*

*Raviolini di ananas con latte di cocco*